

Prismatik NetPress Firing Parameters

Pressing Parameters

	1st Opaque	2nd Opaque	Margin	Glaze	Add-On
Low Temp.	538°C 1000°F	538°C 1000°F	482°C 900°F	482°C 900°F	482°C 900°F
Pre-Dry Time	6 min.	6 min.	4 min.	6 min.	6 min.
Heat Rate	55°C/min. 100°F/min.	55°C/min. 100°F/min.	39°C/min. 70°F/min.	55°C/min. 100°F/min.	55°C/min. 100°F/min.
Vac. Level	Full	Full	Full	Full	Full
Vac. Start	538°C 1000°F	538°C 1000°F	538°C 1000°F	N/A	538°C 1000°F
Vac. Release	1070°C 1958°F	965°C 1769°F	959°C 1758°F	N/A	774°C 1425°F
High Temp.	1070°C 1958°F	1020°C 1868°F	960°C 1760°F	860°C 1580°F	815°C 1499°F
Hold Time	0	0	1 min.	0	0
Cool Time	3 min.	3 min.	1 min.	1 min.	1 min.

Ring	T1
200g	700°C

Rate	T2
60°C/min.	920°C

H1	H2
15 min.	15 min.