

**Figure 2 – Prismatic UniPack Firing Parameters**

	<b>1st Opaque</b>	<b>2nd Opaque</b>	<b>Margin</b>	<b>1st Bake</b>	<b>2nd Bake</b>	<b>Glaze</b>	<b>Add-On</b>
<b>Low Temp.</b>	<i>538°C 1000°F</i>	<i>538°C 1000°F</i>	<i>482°C 900°F</i>	<i>380°C 716°F</i>	<i>380°C 716°F</i>	<i>482°C 900°F</i>	<i>482°C 900°F</i>
<b>Pre-Dry Time</b>	<i>6 min.</i>	<i>6 min.</i>	<i>4 min.</i>	<i>6 min.</i>	<i>6 min.</i>	<i>6 min.</i>	<i>6 min.</i>
<b>Heat Rate</b>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>	<i>39°C/min. 70°F/min.</i>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>	<i>55°C/min. 100°F/min.</i>
<b>Vac. Level</b>	<i>Full</i>	<i>Full</i>	<i>Full</i>	<i>Full</i>	<i>Full</i>	<i>Full</i>	<i>Full</i>
<b>Vac. Start</b>	<i>538°C 1000°F</i>	<i>538°C 1000°F</i>	<i>538°C 1000°F</i>	<i>570°C 1058°F</i>	<i>570°C 1058°F</i>	<i>N/A</i>	<i>538°C 1000°F</i>
<b>Vac. Release</b>	<i>1070°C 1958°F</i>	<i>965°C 1769°F</i>	<i>959°C 1758°F</i>	<i>870°C 1598°F</i>	<i>865°C 1589°F</i>	<i>N/A</i>	<i>774°C 1425°F</i>
<b>High Temp.</b>	<i>1070°C 1958°F</i>	<i>1020°C 1868°F</i>	<i>960°C 1760°F</i>	<i>870°C 1598°F</i>	<i>865°C 1589°F</i>	<i>860°C 1580°F</i>	<i>815°C 1499°F</i>
<b>Hold Time</b>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>1 min.</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<b>Cool Time</b>	<i>3 min.</i>	<i>3 min.</i>	<i>1 min.</i>	<i>1 min.</i>	<i>1 min.</i>	<i>1 min.</i>	<i>1 min.</i>